



## JDVT600T\_DZ\_A13S

广泛应用于各类3C产品、五金件和汽车零件加工等领域，尤其适合3C行业高精度和表面效果要求高的产品加工。

- + 机床主结构为单立柱、十字滑台形态，立柱采用北京精雕已获专利的“倒L”型结构，抗切削振动能力强。
- + 双Z轴结构，双工位同时加工，加工效率提高85%。
- + 三轴丝杠全部采用了冷却技术，降低了温度对机床运动精度的影响。
- + 采用北京精雕 $\Phi 130$ 高速同步电主轴，可进行高速刚性攻丝。
- + 配24刀位的圆盘式双刀库，刀对刀换刀时间为1.2秒。
- + 选配双工位转台，可实现一次装夹多面定位加工。



# JDVT600T-DZ-A13S

## 技术参数

项目	标准值
X/Y/Z/W轴运动定位精度	0.005/0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z/W轴重复定位精度	0.0045/0.0045/0.0045/0.0045mm
X/Y/Z/W轴工作行程	600/400/330/330mm
工作台尺寸	830×400mm
最大工作负重	300Kg
主轴最高转速	24000rpm(Φ130)
主轴间距	300mm
刀柄规格	BT30
刀库容量	2×24
快速移动速度	20m/min
最高切削进给速度	15m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.52MPa
机床总重量	5800Kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

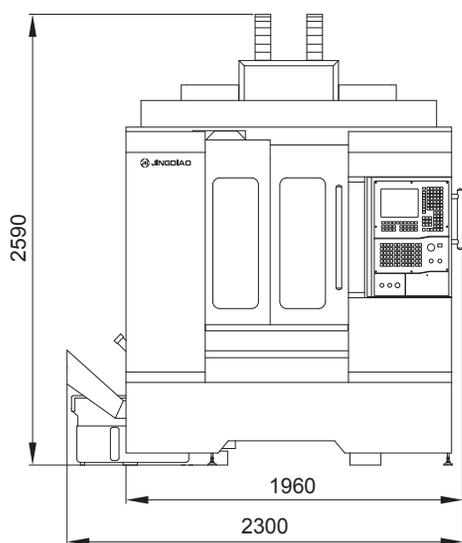
## 标准配置

- + 北京精雕JD50数控系统
- + 正版精雕CAD/CAM软件SurfMill8.0
- + 螺旋排屑切削液箱
- + 电主轴及丝杠制冷机
- + 圆盘式刀库
- + 手轮控制器
- + 对刀仪

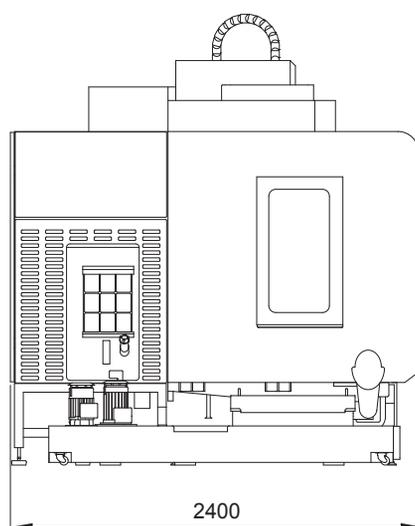
## 可选配置

- + SRTM150L\_HBB3转台
- + 油雾分离系统
- + 激光对刀仪
- + 精雕在机测量系统

## 安装尺寸



前视图



左视图